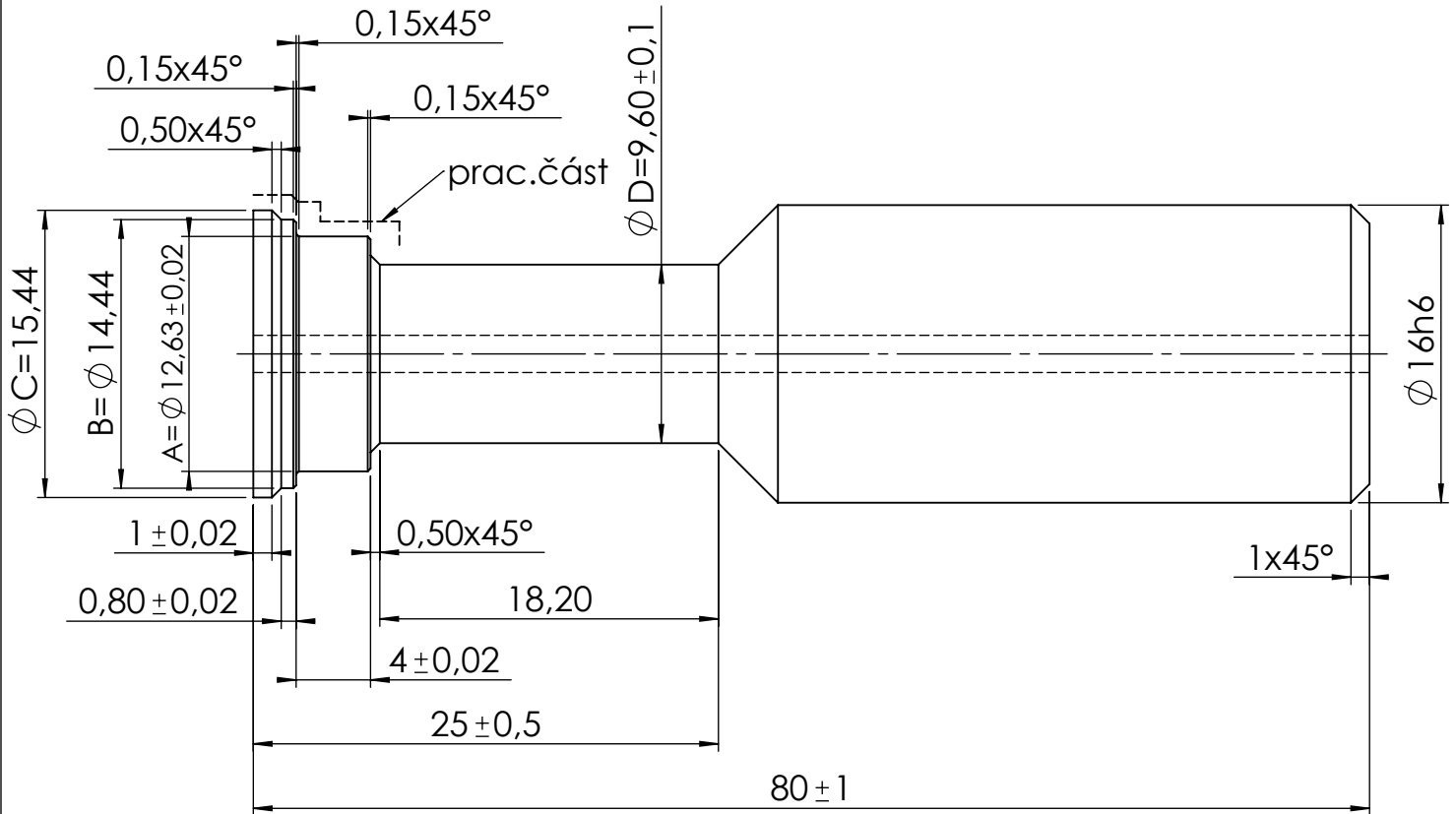


ZAŘAZENÍ		REVIZE			
SESTAVA	POUŽITO NA	REV.	POPIS	DATUM	SCHVÁLENO



ROZDÍLY $\phi A - B = 1,81$, $A - C = 2,81$ JSOU V TOLERANCI $\pm 0,02$

PŘÍMÁ DRÁŽKA, $Z=4$
 CENTRÁLNÍ VÝPLACH $\phi 2,0$ mm
 ŠPIČKA NEOBRÁBÍ - ZAROVNAT

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL:

POPIS:

ROZMĚRY JSOU V MILIMETRECH TOLERANCE DLE: DIN ISO 2768 do $6 \pm 0,1$ od 6 do $30 \pm 0,2$ od 30 do $120 \pm 0,3$ od 120 do $400 \pm 0,5$ od 400 do $1000 \pm 0,8$	OBJEDNÁVKA Č.	Ing. ZDENĚK KRÁTKÝ			
	SCHVÁLIL:	DATUM	NÁZEV:		
	KRESLIL:		SK FRÉZA		
MATERIÁL	KONTROLOVAL:	FORMAT	CODE	VÝKRES Č.	REV.
POVLAK	KOPIE	A4			
NEODMĚŘUJTE Z VÝKRESU	VYDÁNÍ	MĚŘ.:	není	HMOT.	LIST 1