


VYSVĚTLIVKY FRÉZY

aplikace

<55 HRC	tepelně zpracované oceli s tvrdostí do 55 HRC
<1600 N/mm ²	zúšlechťené oceli s pevností do 1600 N/mm ²
Nerez	korozivzdorné oceli
Litina	litiny, šedé nebo tvárné
Alu	hliník, Al slitiny
Cu	měď, slitiny Cu-Zn, slitiny Cu-Sn
Plasty	umělé hmoty

Grafit	grafit
Kompozity	vláknové kompozity, skelné, uhlíkové, kevlarové, aramidové


HSC	nástroj vhodný pro vysokorychlostní obrábění
-----	--

	nepoužívat chlazení kapalinou při obrábění kalených ocelí s tvrdostí vyšší než 48 HRC
---	---


geometrie

γ 15°	úhel čela pracovní části γ je 15°
λ 45°	úhel šroubovice λ je 45°


úhel inklinace


	úhel stěny obrobku, kdy dojde ke kolizi se stopkou
---	--

tvar

	válcová fréza se sraženým rožkem (s ochranným sražením)
---	---


	kulová fréza
---	--------------


	válcová fréza s rohovým rádiusem
---	----------------------------------

	kulová / kuželová fréza
---	-------------------------


	válcová fréza s ostrým rožkem
--	-------------------------------


stopka

	stopka nástroje dle DIN 6535 HA (hladká stopka)
---	---

	stopka nástroje dle DIN 6535 HB (weldon)
---	--

mikrogeometrie a dokončovací operace

	zaoblení (Rounding) řezné hrany nástroje Velikost zaoblení je optimalizována dle obráběného materiálu a zvyšuje životnost.
---	---

	leštění (Polishing) nástroje před nebo po povlaku Zlepšuje odvod třísky z místa řezu a zvyšuje životnost nástroje.
---	---

povlak

TripleCoating Si	Moderní povlak tvořený adhezí vrstvou TiN, středovou vrstvou AlTiN a vrchní nanokompozitní vrstvou s vyšším obsahem Si, jež umožňuje použití povlaku za vyšších teplot obrábění. Je vhodný zejména pro obrábění kalených ocelí nebo pro obrábění za zhoršených podmínek chlazení.
TripleCoating Cr	Moderní povlak tvořený adhezí vrstvou TiN, středovou vrstvou AlTiN a vrchní nanokompozitní vrstvou CrAlSiN. Kombinuje vynikající houževnatost a tvrdost vrstvy AlTiN a extrémně vysokou tvrdost nanokompozitní vrstvy CrAlSiN. Obrábění kalených materiálů, nerezů a velmi náročných aplikací.
Marwin Si	Nanokompozitní povlak TiAlSiN tvořený základní vrstvou s vysokou tvrdostí a povrchovou vrstvou s vysokou tepelnou i chemickou stabilitou. Univerzální povlak se širokou škálou aplikací: frézování, vrtání, vystružování.
Lubrik Si	Nanokompozitní povlak tvořený TiAlSiN a zakončený kluznou vrstvou s obsahem oxidů a uhlíku. Obrábění barevných kovů, vystružování.
Diamond	Diamantový povlak pro obrábění grafitu.